

FaroArm® Platinum



Temperatur- und Belastungssensoren

Durch die Sensoren in jedem Gelenk reagiert der Arm auf Temperaturunterschiede und unsachmäßige Handhabung. Eine maximale Genauigkeit wird so garantiert.

NEU - Bluetooth® kabelloser Betrieb

Netzfernes Arbeiten über eine Distanz von bis zu 10 Metern.

Optional 7te Achse

Zusätzlicher Freiheitsgrad der 7ten Achse ermöglicht die optimale Positionierung des Laser Scanners.

Interner Gewichtsausgleich

Ermöglicht ermüdungsfreies Arbeiten und eine optimale Einhand-Bedienung.

Anschluß für starke und selbstauslösende Taster

für verschiedene Tastergrößen, gebogene Taster, Verlängerungen.

Eingebaute Stromversorgung

Erlaubt netzfernes Arbeiten für ortsunabhängiges Messen.

NEU – Der „Auto-Sleep“ Modus

Steigert die Energieeffizienz des Systems durch automatische Abschaltung und verlängert die Lebensdauer.

Die meistverkaufte portable Koordinatenmessmaschine!

Die hohe Genauigkeit des FaroArm Platinum kann in Bereichen eingesetzt werden, die bislang nur „traditionellen“ Messmaschinen vorbehalten waren. An Ort und Stelle können Bauteile gegen CAD verglichen und Geometrien direkt bei der Produktion oder beim Zusammenbau überprüft werden. Reverse Engineering ermöglicht das Digitalisieren von Bauteilen direkt vor Ort. Mit seiner hohen Genauigkeit und der selbsterklärenden Software FARO® SOFTCHECK™ Tools (mit oder ohne CAD) ist der FaroArm Platinum ideal für Bereiche, wo einfache 3D Messungen oder fortschrittliche GD&T und SPC Berichte benötigt werden.

Typische Anwendungen

Luffahrt: Ausrichtung, Zertifizierung von Werkzeugen und Formen, Teileüberprüfung • **Automobil:** Werkzeugbau und Zertifizierung, Ausrichtung, Teileüberprüfung • **Metallherstellung:** OMI, Erstkontrolle, Teileüberprüfung • **Gießerei und Spritzguß:** Überprüfung von Modellen, Werkzeugen, Roh- und Fertigteilen, Prototyping

Vorzüge

- ▶ Genauigkeit bis zu 0,020mm
- ▶ Mit sechs oder sieben Achsen verfügbar
- ▶ 6 Freiheitsgrade des Messtasters
- ▶ Vielseitig einsetzbar, sowohl in der Produktion als auch im Messraum.
- ▶ Leichte Bauweise durch neue Materialien



Genauigkeitsspezifikationen

Ausführung (Messvolumen)	Einzelpunktgenauigkeit am Kegel gemessen (Max-Min)/2		Volumetrische maximale Abweichung		FaroArm Gewicht	
	Achsen	6	7	6	7	6
Platinum 1,8m (6ft.)	0,020mm (0.0008in.)	0,026mm (0.0010in.)	±0,029mm (±0.0011in.)	±0,037mm (±0.0015in.)	9,3kg (20.5lbs.)	9,5kg (21lbs.)
Platinum 2,4m (8ft.)	0,025mm (0.0010in.)	0,030mm (0.0012in.)	±0,036mm (±0.0014in.)	±0,043mm (±0.0017in.)	9,5kg (21lbs.)	9,75kg (21.5lbs.)
Platinum 3,0m (10ft.)	0,043mm (0.0017in.)	0,052mm (0.0020in.)	±0,061mm (±0.0024in.)	±0,073mm (±0.0029in.)	9,75kg (21.5lbs.)	9,98kg (22lbs.)
Platinum 3,7m (12ft.)	0,061mm (0.0024in.)	0,073mm (0.0029in.)	±0,086mm (±0.0034in.)	±0,103mm (±0.0041in.)	9,98kg (22lbs.)	10,21kg (22.5lbs.)

FaroArm Testmethoden - (Testmethoden sind eine Untergruppe der im Standard B89.4.22 angegebenen). Einzelpunktgenauigkeit am Kegel gemessen (Max-Min)/2: Der Messtaster des FaroArms wird in einer konischen Buchse zentriert und es werden einzelne Punkte aus mehreren Ansteuerungsrichtungen aufgenommen. Jede einzelne Punktmessung wird als Abweichungsintervall analysiert. Dieser Test ist eine Methode zur Bestimmung der Wiederholbarkeit der 3D-Koordinatenmessmaschine. Volumetrische maximale Abweichung: Wird bestimmt unter Verwendung von zertifizierten Längennormalen, die an verschiedenen Orten und Orientierungen mit dem gesamten Arbeitsvolumen des FaroArms gemessen werden. Dieser Test ist eine Methode zur Bestimmung der Genauigkeit der Gelenkmessarme.

Systemspezifikationen

Betriebstemperaturbereich: 10°C - 40°C

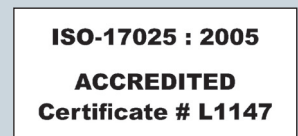
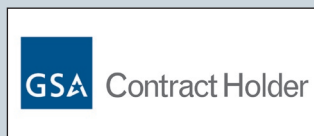
Temperaturzyklus: 3°C/5min.

Feuchtigkeit: 95%, nicht kondensierend

Netzversorgung: Weltweite Universalspannung, 85 – 245V Wechselspannung, 50/60Hz

Zertifizierung: Entspricht CE ▪ MET (UL, CSA Certified) ▪ Directive 93/68/EEC, (CE Marking) ▪ Directive 89/336/EEC, (EMC) ▪ FDA CDRH, Unterkapitel J of 21 CFR 1040.10 ▪ Elektrische Ausrüstung für Messungen, Einsatz für Kontroll- und Laborzwecke ▪ EN 61010-1:2001, IEC 60825-1, EN 61326 ▪ Elektromagnetische Kompatibilität (EMC) ▪ EN 55011, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3, EN 61000-4-4, EN 61000-4-5, EN 61000-4-6, EN 61000-4-8, EN 61000-4-11

FARO, The Measure of Success, FaroArm, CAM2, XtremeADM und FARO Laser ScanArm sind registrierte Marken von FARO Technologies Inc.



Global Offices: Australia ▪ Brazil ▪ China ▪ France ▪ Germany ▪ India ▪ Italy ▪ Japan ▪ Malaysia ▪ Mexico ▪ Netherlands ▪ Philippines ▪ Poland ▪ Portugal ▪ Singapore ▪ Spain ▪ Switzerland ▪ Thailand ▪ Turkey ▪ United Kingdom ▪ USA ▪ Vietnam